



UNIVERSIDAD NACIONAL DE LA PAMPA
AULAS Y AUDITORIOS SUBETAPA 2
CENTRO UNIVERSITARIO SANTA ROSA – DPTO. CAPITAL

15 - VIDRIOS Y ESPEJOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

TRABAJOS INCLUIDOS

ESPECIFICACIONES GENERALES

VIDRIOS

ESPEJOS

En el siguiente rubro se establecen especificaciones relativas a vidrios, cristales y espejos los cuales son a cargo del Contratista.

El detalle de los trabajos necesarios correspondientes al presente rubro que surjan de planos y otros capítulos del pliego, no es taxativo, por lo que cualquier trabajo no mencionado, pero necesario para completar las obras incluidas bajo este capítulo, se consideran sin derecho a reconocimiento adicional alguno por parte del Contratista.

Dado que los trabajos incluidos guardan íntima relación con tratamientos incluidos en otros capítulos, el Contratista tendrá en cuenta la complementación de especificaciones respectivas.

ESPECIFICACIONES GENERALES

.Características

Los vidrios fabricados mediante proceso float, serán del tipo y clase que en cada caso se especifica en los planos y planillas. Estarán bien cortados, tendrán aristas vivas y serán de espesor regular.

La Dirección de obra elegirá dentro de cada clase de vidrios especiales, el tipo que corresponda. Se presentarán muestras para aprobar de 0.50 x 0.50 m.

Los vidrios estarán exentos de todo defecto y no tendrán alabeos, manchas, picaduras, burbujas, medallas u otra imperfección y se colocarán en forma que se indica en los planos, con el mayor esmero según las reglas del arte e indicaciones de la Inspección de Obra.

Las medidas consignadas en la planilla de carpinterías y planos, son aproximadas, el Contratista será el único responsable de la exactitud de sus medidas, debiendo por su cuenta y costo, practicar toda clase de verificación en obra.

Cuando se apliquen sobre estructuras metálicas, éstas recibirán previamente una capa de pintura antióxido.

La Inspección de Obra podrá disponer el rechazo de vidrios o cristales si éstos presentan imperfecciones como las que se detallan a continuación, en grado tal que a su juicio, los mismos no sean aptos para ser colocados:



Burbujas:

Inclusión gaseosa variada que se halla en la masa del vidrio y cuya mayor dimensión no excede generalmente de un milímetro.

Punto brillante:

Inclusión gaseosa cuya dimensión está comprendida entre un milímetro y tres décimas de milímetro y que es apreciable a simple vista.

Punto fino:

Inclusión gaseosa muy pequeña, menor de tres décimas de milímetro, visible con iluminación especial.

Piedra:

Partícula sólida extraña, incluida en la masa del vidrio.

Devitrificado:

Partícula sólida proveniente de la cristalización del vidrio, incluida en su masa o adherida superficialmente a la misma.

Infundido:

Partícula sólida no vitrificada incluida en la masa del vidrio.

Botón transparente:

Cuerpo vítreo, comúnmente llamado "ojo", redondeado y transparente incluido en la masa del vidrio, y que puede producir un relieve en la superficie.

Hilo:

Vena vítrea filiforme de naturaleza diferente a la de la masa que aparece brillante sobre fondo negro.

Cuerda:

Vena vítrea, comúnmente llamado "estricta" u "onda" transparente, incluida en la masa del vidrio, que constituye una heterogeneidad de la misma y produce deformación de la imagen.

Rayado:

Ranuras superficiales más o menos pronunciadas y numerosas, producidas por el roce de la superficie con cuerpos duros.

Implosión:

Manchas blanquecinas, grisáceas y a veces tornasoladas, que presenta la superficie del vidrio y que no desaparecen con los procedimientos comunes de limpieza.

Estrella:

Grietas cortas en la masa del vidrio que puede abarcar o no la totalidad del espesor.

Entrada:

Rajadura que nace en el borde de la hoja, producida por corte defectuoso, irregularidad de recocido o golpe.

Enchapado:

Alabeo de las láminas de vidrio que deforma la imagen.



Falta de paralelismo de los alambres que configuran la retícula.

Ondulación de la malla de alambre en el mismo plano del vidrio.

Falta de paralelismo en el rayado del vidrio.

Diferencia en el ancho de las rayas en la profundidad de las mismas, que visualmente hacen aparecer zonas de distinta tonalidad en la superficie.

Colocación

La colocación deberá realizarse con personal capacitado, poniendo cuidado en el retiro y colocación de los contravidrios, asegurándose que el obturador que se utilice produzca un cierre perfecto y una firme posición del vidrio dentro de la misma.

Los burletes de neoprene contornearán el perímetro completo de los vidrios, ajustándose a la forma de la sección transversal diseñada debiendo presentar estrías para ajustes en las superficies verticales de contacto con los vidrios y ser lisos en las demás caras.

Dichos burletes serán elastoméricos, destinados a emplearse en intemperie, razón por la cual la resistencia al sol, oxidación y deformación permanente bajo carga, son de primordial importancia.

En todos los casos rellenarán perfectamente el espacio destinado a los mismos, ofreciendo absoluta garantía de cierre hermético.

Las partes a la vista de los burletes, no deberán variar más de un milímetro en exceso o en defecto, con respecto a las medidas exigidas.

Serán cortados en longitudes que permitan efectuar las uniones en esquina con encuentro arimado en "inglete" y vulcanizados.

En todas las carpinterías exteriores el burlete se completará con sellador de caucho de silicona vulcanizable, de un componente, de marca reconocida.

El Contratista suministrará por su cuenta y costo, los medios para dar satisfacción de que el material con que está compuesto el burlete, responde a los valores requeridos.

Se extraerán probetas en cantidades a criterio de la Dirección de Obra, las que serán ensayadas en laboratorios reconocidos y aprobados por ésta, para verificar el cumplimiento de las prescripciones establecidas.

Es obligatoria la presentación de muestras de los elementos a proveer.

NOTA IMPORTANTE

El Contratista deberá incluir en su oferta la provisión y colocación de los vidrios requeridos en planos y planillas.



15.1 Vidrios laminados en carpinterías

Los vidrios serán del espesor y tipo indicado en los planos. Todos serán laminados, compuestos por dos vidrios de 3mm con lámina de polivinil butiral de 0.038, incoloro y color gris para todos los frentes de orientación Oeste.

Serán de caras perfectamente paralelas e índice de refracción constante en toda la superficie, no admitiéndose ninguno de los defectos enumerados ni deformaciones en la imagen o desviación de los rayos luminosos, desde cualquier ángulo de visión.

Los cristales del tipo polarizado deberán cumplir con las características que en las cláusulas complementarias se indiquen.

Cuando se especifique cristal templado se tendrá presente que previo al templado, se deberán realizar todos los recortes y perforaciones para alojar cubrecantos, cerraduras, manijones, etc., utilizándose al efecto plantillas de dichos elementos.

Para el uso y manipuleo de este tipo de cristal se seguirán las instrucciones generales del fabricante respectivo. Todos los cristales templados deberán cumplir con las normas de resistencia máxima, no admitiéndose cualquiera sea su medida, caras desparejas o desviaciones en sus superficies.

15.2 Espejos en sanitarios

Los espejos de los sanitarios serán fabricados con cristales de la mejor calidad.

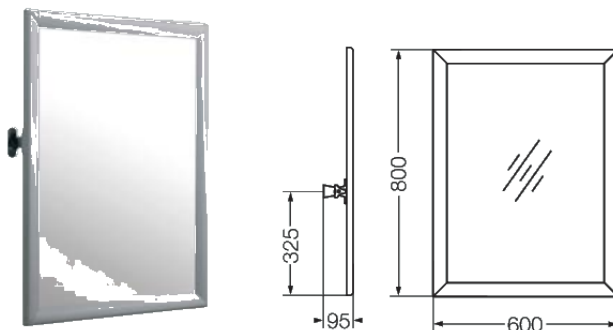
Se entregarán colocados sobre bastidor reforzado de madera cepillada de 3/4" x 2" de acuerdo a las indicaciones de la Dirección de Obra.

Serán de cristal de 4 mm de espesor, debiendo tener un tratamiento para aislar los espejos de la placa sobre la cual apoyará.

Los que se coloquen sin marcos, tendrán los bordes pulidos y el canto a la vista matado con un ligero chanfle o bisel, salvo indicación en contrario en los planos.

15.3- Espejo rebatible basculante para baños accesibles

Proveer espejo móvil de 60x80 cm. Con marco de madera basculante 10°. Será de cristal de superficie regular de 5 mm. de espesor. Cantidad: 2u.



Espejo basculante
VTEE1 B